



LORENZO LOTTO, *Adorazione dei pastori*, 1534 ca,  
Brescia, Pinacoteca Tosio Martinengo



NUOVA  
POLIFONICA  
AMBROSIANA

67<sup>a</sup> STAGIONE – 2014

Ho il piacere di invitarLa al concerto che si terrà

Mercoledì 17 Dicembre 2014 alle ore 21 nella CHIESA DI S. BARTOLOMEO, via Moscova, 6 - Milano

## CONCERTO DI NATALE

**FRANZ J. HAYDN**, *Missa brevis Sancti Johannis de Deo, Te Deum*, per coro e organo

**JOHANN S. BACH**, *Nun Komm der Heiden Heiland, Pastorale*, **LOUIS-CLAUDE DAQUIN**, *Noel X*, per organo

**JOHANNES BRAHMS** da *Marienlieder* per coro

Coro **NUOVA POLIFONICA AMBROSIANA**, *Soprano Daniela BONI*

*Organo Antonio FRIGÈ*

*Direttore Fabio LOCATELLI*

Prima del concerto: Presentazione del volume: "TEODORO ROVETTA, una vita musicale di prime esecuzioni"  
di DANIELE RUBBOLI

Il Presidente

*Alberto Smeraldi*

Per informazioni telefonare al n. 02 / 740451