



51^a RASSEGNA ORGANISTICA

Valsassinese

SABATO 1 LUGLIO

BARZIO - S. ALESSANDRO
CORO CITTÀ DI DESIO

RICCARDO VILLANI ORGANO

DIRETTORE **ENRICO BALESTRERI**

SABATO 8 LUGLIO

CREMENO - S. GIORGIO
ENSEMBLE LOCATELLI
THOMAS CHIGIONI DIRETTORE

MARTEDÌ 15 AGOSTO

MOGGIO - S. FRANCESCO
MARTINA OVIDI CLARINETTO
GIANMICHELE BRENA ORGANO

SABATO 15 LUGLIO

INTROBIO - S. MICHELE
MASSIMO BORASSI HARMONIUM

GIOVEDÌ 17 AGOSTO

TACENO - S. MARIA ASSUNTA
FABIO NAVA

SABATO 22 LUGLIO

PRIMALUNA - SS. PIETRO E PAOLO
MARCO CORTINOVIS

VENERDÌ 18 AGOSTO

BARZIO - S. ALESSANDRO
MAXIME PATEL

SABATO 29 LUGLIO

BARZIO - S. ALESSANDRO
ALESSIO CORTI

MARTEDÌ 22 AGOSTO

BARZIO - S. ALESSANDRO
WOLFGANG ZERER

MARTEDÌ 1 AGOSTO

PASTURO - S. EUSEBIO
EMILY KLASSEN SOPRANO
LUCIANO ZECCA ORGANO

GIOVEDÌ 24 AGOSTO

MARGNO - S. BARTOLOMEO
TOMAS GAVAZZI

VENERDÌ 4 AGOSTO

BARZIO - S. ALESSANDRO
ISMAELE GATTI

VENERDÌ 25 AGOSTO

BARZIO - S. ALESSANDRO
MASTERCLASS CONCERT
DOCENTE **PROF. WOLFGANG ZERER**

DOMENICA 13 AGOSTO

SUEGLIO - S. MARTINO
GIOVANNI CANTALUPPI

SABATO 26 AGOSTO

MAGGIO - S. MARIA NASCENTE
ANDREA GOTTARDELLO

DIRETTORE ARTISTICO: DANIELE INVERNIZZI

CONCERTI A INGRESSO LIBERO - INIZIO ALLE ORE 21.00



WWW.RASSEGNAORGANISTICAVALSASSINESE.IT

