

Lurago d'Erba

Parrocchia San Giovanni Evangelista

49^a FESTA MADONNA DELLA CAREGGIA

DALL'8 AL 21 LUGLIO
presso la Chiesa in Via Santo Stefano

TRIDUO SPIRITUALE
08-09-10 LUGLIO
ORE 20.30

DOMENICA 14 LUGLIO
ORE 10.30 S.MESSA

"45° anniversario Ordinazione Sacerdotale
di Don Ferdinando Citterio"

a seguire:

tradizionale **BENEDIZIONE AUTOMEBILI**
INAUGURAZIONE SETTECILLATORE

**ORE 12.30 PRANZO
DI FESTA**
(prenotazione obbligatoria)

ORE 20.30 PROCESSIONE

Cucina e bar dall'11 al 14 e dal 18 al 21 luglio
tutte le sere dalle 19.30

Sabato e domenica dalle 12.30

Domenica 14 luglio chiusura dalle 19.30 alle 21.30

TUTTI I GIORNI PESCA DI BENEFICENZA



FESTADELLACAREGGIA



festadellacareggia@gmail.com



Con il patrocinio del comune di Lurago d'Erba

giovedì 11

Ore 21.00

CORO AMICI DELLA MONTAGNA "Carlo Cova"
a seguire **"ERAVAMO QUATTRO AMICI AL BAR"**
salamelle, taglieri, piadine

venerdì 12

Ore 21.00

Serata danzante **QUELLI DEL SOL**
serata vabbellinese

sabato 13

Ore 15.30 laboratori per bambini
con **"LA BOTTEGA DI MATTIA"**
- il mercatino **"COLDIRETTI"**
Ore 21.00 Musica a '70-'90 **I DRAGHI**
fritto misto

domenica 14

PRANZO DI FESTA (prenotazione)
Ore 14.00 Frittelle della Careggia
Ore 15.00 Giochi dei tempi passati
Ore 21.30 **CORPO MUSICALE MONS. NAVA**
Ore 22.00 **TOMBOLA**

giovedì 18

ore 21.00

spettacolo per bambini **"E CHE FUOCO SIA"**
a cura di **IL CAPPELLAIO MATTO**
salamelle, taglieri, piadine

venerdì 19

Ore 21.00 **"1° FESTIVAL DELLA CAREGGIA"**
concorso canoro per voci soliste
paella

sabato 20

Ore 15.30 con U.S. OLYMPIC **"PRIMO SALTO
A CANESTRO"** e torneo **"CALCIO BALILLA UMANO"**
Ore 18.30 Esibizione palestra **"ZERO NERO"**
Ore 21.45 Musica con **"NOXOUT"**
***serata BARBEQUE a cura di **"ITALIAN STYLE
BBQ TEAM"** e **PITMASTER SELEZIONATI*****

domenica 21

Ore 9.30 Autoraduno **MAGGIOLINI**
con possibilità di colazione nel parco
Ore 14.00 Frittelle della Careggia
Ore 15.30 Benedizione e sfilata **MAGGIOLINI**
al termine Premiazione
Animazione con **I TRAMPOLIERI**
Ore 21.00 **ESTRAZIONE LOTTERIA**
Ore 21.45 **"VASCOMBRICCOLA - VASCO SHOW"**
panzerotti e "Quel ch'ghèl"