

MOSTRA SULL'ENCICLICA DI
PAPA FRANCESCO

LAUDATO SI'

Scopri i concetti chiavi e i temi principali dell' enciclica e inizia di conoscere il messaggio di Papa Francesco sulla cura della nostra casa comune.

Cura della casa comune Ecologia integrale Conversione ecologica



Giustizia intergenerazionale
Il grido della terra e il grido dei poveri
Stili di vita alternativi



Debito ecologico
Cultura dello scarto
Spreco e consumismo

STILI ALTERNATIVI
ECOLOGIA INTEGRALE

Papa Francesco propone una visione dell'ecologia che integri le dimensioni ambientale, sociale, culturale ed economica. L'ecologia integrale considera l'interconnessione tra gli esseri umani e il mondo naturale, e promuove uno sviluppo sostenibile e giusto per tutti.

COSA POSSO FARE?
Un'ecologia integrale è fatta anche di semplici gesti quotidiani nei quali spezziamo la logica della violenza, dello sfruttamento, dell'egoismo. Prova a pensare cosa puoi fare nel tuo piccolo che va oltre le scelte comode, facili e egoistiche.

LAUDATO SI'
L'ecologia integrale è inseparabile dalla nozione di **bene comune**. La crisi ecologica è un'espressione della crisi etica, culturale e spirituale della modernità. Data l'ampiezza dei cambiamenti, non è più possibile trovare una risposta specifica e indipendente per ogni singola parte del problema. È fondamentale cercare soluzioni integrali, che considerino le interazioni dei sistemi naturali tra loro e con i sistemi sociali.

COSA POSSO FARE?
Libera la casa dal superfluo e dona a chi ha bisogno. Eviti di comprare le cose che non servono veramente. Investi del tempo nelle relazioni e non nelle cose.

A DELLA CASA COMUNE

Ricorda che il nostro paese è prezioso e appartiene a Dio. Vai a visitarlo, a camminarvi per le strade della vita.

COSA POSSO FARE?
Tratta ogni creatura con cura e evita sprechi di cibo. Dedica un momento della giornata a camminare nella natura in silenzio, come atto spirituale.

SI
Vedo la nostra casa comune come negli anni che Gesù ha sognato nel creato e la bellezza e pienezza. La custodiamo perché parte della nostra fede. Il nostro paese appartiene a nostro padrone, Dio di alcuni. È un dono meraviglioso, tre mani! (Lc.53, 67-69)

10 pannelli con citazioni dall'enciclica e suggerimenti per azioni concrete quotidiane.

Contatto:
varese@caritasambrosiana.it
malacridamario25760@gmail.com