

### III Domenica dopo Pentecoste - Anno B

#### Salmo responsoriale

seconda proposta con testo del ritornello adattato

Ritornello: Nicola Vitone

Armonizzazione e versetti: Alessandro La Ciacera

Do La- Sol Do Fa Re- Do Sol<sup>4</sup> Do  
E' gran - de il tuo no - me su tut - ta la ter - ra!

Do La- Mi- Fa Re- Sol Mi- La- Mi- Re- Sol Do

O Signore, Signore nostro, / quanto è mirabile il tuo nome su tutta la **terra!**  
Voglio innalzare sopra i cieli la tua magnificenza,  
con la bocca di bambini e di lattanti:  
per ridurre al silenzio nemici e ribelli. R.

Quando vedo i tuoi cieli, opera delle tue **dita**,  
la luna e le stelle che tu hai fissato,  
che cosa è mai l'uomo perché di lui ti ricordi,  
il figlio dell'uomo, perché te ne **curi**? R.

Davvero l'hai fatto poco meno di un dio, di gloria e di onore lo hai coronato.  
Gli hai dato potere sulle opere delle tue **mani**,  
tutto hai posto sotto i suoi **piedi**:  
tutte le greggi egli armenti e anche le bestie della campagna. R.

Versione semplificata

(eseguibile anche a due tastiere come introduzione)

E' gran - de il tuo no - me su tut - ta la ter - ra!

# III Domenica dopo Pentecoste - Anno B

## Salmo responsoriale

seconda proposta con testo del ritornello adattato

Ritornello: Nicola Vitone

Armonizzazione e versetti: Alessandro La Ciacera

Re Si- La Re Sol Mi- Re La<sup>4</sup> Re  
E' gran - de il tuo no - me su tut - ta la ter - ra!

Re Si- Fa#- Sol Mi- La Fa#- Si- Fa#- Mi- La Re

O Signore, Signore nostro, / quanto è mirabile il tuo nome su tutta la **terra**!  
Voglio innalzare sopra i cieli la tua magnificenza,  
con la bocca di bambini e di lattanti:  
per ridurre al silenzio nemici e ribelli. R.

Quando vedo i tuoi cieli, opera delle tue **dita**,  
la luna e le stelle che tu hai fissato,  
che cosa è mai l'uomo perché di lui ti ricordi,  
il figlio dell'uomo, perché te ne **curi**? R.

Davvero l'hai fatto poco meno di un dio, di gloria e di onore lo hai coronato.  
Gli hai dato potere sulle opere delle tue **mani**,  
tutto hai posto sotto i suoi **piedi**:  
tutte le greggi egli armenti e anche le bestie della campagna. R.

Versione semplificata

(eseguibile anche a due tastiere come introduzione)

E' gran - de il tuo no - me su tut - ta la ter - ra!

# III Domenica dopo Pentecoste - Anno B

## Salmo responsoriale

seconda proposta con testo del ritornello adattato

Ritornello: Nicola Vitone

Armonizzazione e versetti: Alessandro La Ciacera

Mi $\flat$  Do- Si $\flat$  Mi $\flat$  La $\flat$  Fa- Mi $\flat$  Si $\flat$ 4 Mi $\flat$   
E' gran - de il tuo no - me su tut - ta la ter - ra!

Mi $\flat$  Do- Sol- La $\flat$  Fa- Si $\flat$  Sol- Do- Sol- Fa- Si $\flat$  Mi $\flat$

O Signore, Signore nostro, / quanto è mirabile il tuo nome su tutta la **terra**!  
Voglio innalzare sopra i cieli la tua magnificenza,  
con la bocca di bambini e di lattanti:  
per ridurre al silenzio nemici e ribelli. R.

Quando vedo i tuoi cieli, opera delle tue **dita**,  
la luna e le stelle che tu hai fissato,  
che cosa è mai l'uomo perché di lui ti ricordi,  
il figlio dell'uomo, perché te ne **curi**? R.

Davvero l'hai fatto poco meno di un dio, di gloria e di onore lo hai coronato.  
Gli hai dato potere sulle opere delle tue **mani**,  
tutto hai posto sotto i suoi **piedi**:  
tutte le greggi egli armenti e anche le bestie della campagna. R.

Versione semplificata

(eseguibile anche a due tastiere come introduzione)

E' gran - de il tuo no - me su tut - ta la ter - ra!