

III Domenica di Pasqua - Anno B

Salmo responsoriale

seconda proposta con testo del ritornello adattato

Ritornello: Nicola Vitone

Armonizzazione e versetti: Alessandro La Ciacera

Re Si- La Re Sol mi- Re/Fa# La4 Re
Si - gno - re, no - stro Di - o, sei gran - de nel - l'a - mo - re.

Re Si- Fa#- Sol mi- La Fa# Si- Fa#- Mi- La Re

1. Cantate al Signore un canto **nuovo**,
perché ha compiuto meraviglie.
Gli ha dato vittoria la sua **destra**
e il suo braccio **santo**.

2. Il Signore ha fatto conoscere la sua **salvezza**,
agli occhi delle genti ha rivelato la sua **giustizia**.
Egli si è ricordato del suo **amore**,
della sua fedeltà alla casa d'Israele.

3. Tutti i confini della **terra**
hanno veduto la vittoria del nostro **Dio**.
Acclami il Signore tutta la **terra**,
gridate, esultate, cantate **inni**!

Versione semplificata

(eseguibile anche a due tastiere come introduzione)

Si - gno - re, no - stro Di - o, sei gran - de nel - l'a - mo - re.

III Domenica di Pasqua - Anno B

Salmo responsoriale

seconda proposta con testo del ritornello adattato

Ritornello: Nicola Vitone

Armonizzazione e versetti: Alessandro La Ciacera

Do La- Sol Do Fa Re- Do Sol4 Do
Si - gno - re, no - stro Di - o, sei gran - de nel - l'a - mo - re.

Do La- Mi- Fa Re- Mi- La- Mi- Re- Sol Do

1. Cantate al Signore un canto **nuovo**,
perché ha compiuto meraviglie.
Gli ha dato vittoria la sua **destra**
e il suo braccio **santo**.

2. Il Signore ha fatto conoscere la sua **salvezza**,
agli occhi delle genti ha rivelato la sua **giustizia**.
Egli si è ricordato del suo **amore**,
della sua fedeltà alla casa d'Israele.

3. Tutti i confini della **terra**
hanno veduto la vittoria del nostro **Dio**.
Acclami il Signore tutta la **terra**,
gridate, esultate, cantate **inni**!

Versione semplificata

(eseguibile anche a due tastiere come introduzione)

Si - gno - re, no - stro Di - o, sei gran - de nel - l'a - mo - re.