

III Domenica di Pasqua - Anno B

Salmo responsoriale
seconda proposta con testo del ritornello adattato

Ritornello: Nicola Vitone

Armonizzazione e versetti: Alessandro La Ciacera

Re Si- gno - re, no - stro Di - o, sei gran - de nel - l'a - mo - re.

Re Si- Fa#- Sol mi- La Fa# Si- Fa#- Mi- La Re

1. Cantate al Signore un canto nuovo,
perché ha compiuto meraviglie.
Gli ha dato vittoria la sua destra
e il suo braccio santo.

2. Il Signore ha fatto conoscere la sua salvezza,
agli occhi delle genti ha rivelato la sua giustizia.
Egli si è ricordato del suo amore,
della sua fedeltà alla casa d'Israele.

3. Tutti i confini della terra
hanno veduto la vittoria del nostro Dio.
Acclami il Signore tutta la terra,
gridate, esultate, cantate inni!

Versione semplificata
(eseguibile anche a due tastiere come introduzione)

Si - gno - re, no - stro Di - o, sei gran - de nel - l'a - mo - re.

III Domenica di Pasqua - Anno B

*Salmo responsoriale
seconda proposta con testo del ritornello adattato*

Ritornello: Nicola Vitone

Armonizzazione e versetti: Alessandro La Ciacera

Do La- Mi- Fa Re- Mi- La- Mi- Re- Sol Do

Si - gno - re, no - stro Di - o, sei gran - de nel - l'a - mo - re.

1. Cantate al Signore un canto nuovo,
perché ha compiuto meraviglie.
Gli ha dato vittoria la sua destra
e il suo braccio santo.

2. Il Signore ha fatto conoscere la sua salvezza,
agli occhi delle genti ha rivelato la sua giustizia.
Egli si è ricordato del suo amore,
della sua fedeltà alla casa d'Israele.

3. Tutti i confini della terra
hanno veduto la vittoria del nostro Dio.
Acclami il Signore tutta la terra,
gridate, esultate, cantate inni!

Versione semplificata
(eseguibile anche a due tastiere come introduzione)

Si - gno - re, no - stro Di - o, sei gran - de nel - l'a - mo - re.