



presso il  
**SANTUARIO DIOCESANO DELLA FAMIGLIA**  
dedicato a  
**S. GIANNA BERETTA MOLLA**  
a  
**MESERO (Milano)**

- 1** . Sono attesi tutti i giovani che nel 2008 hanno celebrato o celebreranno le nozze.  
Ma anche altre coppie di giovani possono partecipare.
- 2** . L'incontro ha una **duplice finalità**:
  - far vivere ai giovani che quest'anno daranno vita ad una famiglia un incontro con la Chiesa diocesana, con un particolare attenzione al significato ecclesiale del sacramento del matrimonio;
  - consegnare ai fidanzati/sposi il 'segno' diocesano di un Santuario e il messaggio che la figura di S. Gianna Beretta Molla trasmette ai giovani e alle famiglie.L'incontro infatti prevede di dare rilievo alla figura della Santa e di riconoscere in Lei un cammino esemplare di comunicazione della fede e dell'amore: *traditio fidei* e *traditio amoris* sono effettivamente e strettamente congiunte.  
Inoltre l'occasione dell'incontro servirà anche per collocare nel Santuario - come sede definitiva - l'Icona del Cantico dei Cantici che è stata benedetta in Duomo nell'incontro del 2004 e che in Diocesi è un significativo riferimento per i fidanzati.
- 3** . L'incontro avrà questo **svolgimento**:
  - un momento di accoglienza presso la tomba di S. Gianna e di introduzione al cammino
  - un cammino verso il Santuario portando l'Icona del Cantico dei Cantici;
  - presso il Santuario ascolto di testimonianze su S. Gianna
  - nella chiesa parrocchiale meditazione e preghiera di intercessione
  - dalla Chiesa l'Icona viene portata processionalmente in Santuario; ogni coppia avrà con sé un piccolo cero che lascerà come preghiera davanti all'Icona
  - all'esterno momento di rinfresco e contemporaneamente, presentazione in piccoli stand dei Servizi e delle Associazioni a favore della famiglia, presenti in Diocesi.
- 4** . **Invitiamo sacerdoti e coppie animatrici** dei percorsi di preparazione al matrimonio a segnalare ai giovani quest'incontro, a farne conoscere le finalità e le modalità e a favorirne la partecipazione, collegandosi eventualmente in decanato con altre parrocchie.
- 5** . Sarà **necessario** segnalare la propria partecipazione.